

# MELAtronic® 15 EN+

Zuverlässig – Sicher – Komfortabel



# MELAtronic®15 EN+

## Der norm-konforme Praxis-Autoklav mit „Klasse S“-Programmen

Der MELAtronic®15 EN+ ist der ideale Autoklav nicht nur für die allgemein-medizinische, sondern auch für die podologische Praxis. Der hochwertige Edelstahlkessel, die Sicherheitseinrichtungen und die hochwertigen Komponenten sichern die zuverlässige Arbeit über viele Jahre und sind tausendfach bewährt.

Der MELAtronic®15 EN+ verfügt über eine integrierte, aktive Trocknung. Der Autoklav arbeitet nach dem fraktionierten Strömungsverfahren und erfüllt die Forderungen an „Klasse S“-Autoklaven der EN 13060. Die Mikroprozessor-Steuerung regelt den Programmablauf vollautomatisch und überwacht jederzeit einen sicheren Sterilisationsablauf. Die Anzeige des Betriebszustandes, der integrierten Wasserqualitätsmessung und Hinweise für die Bedienung erfolgen über das zweizeilige Display. So ist die Bedienung komfortabel, einfach und sicher.

### Die besonderen Vorteile des MELAtronic®15 EN+:

- Zuverlässigkeit
- Einfache und komfortable Bedienung
- Konform zur EN 13060
- Sichere Dokumentation
- Fraktioniertes Strömungsverfahren
- Vollautomatische Programmsteuerung
- Integrierte Prüfung der Wasserqualität
- Aktive Trocknung für verpackte Instrumente



### Einfache und sichere Dokumentation

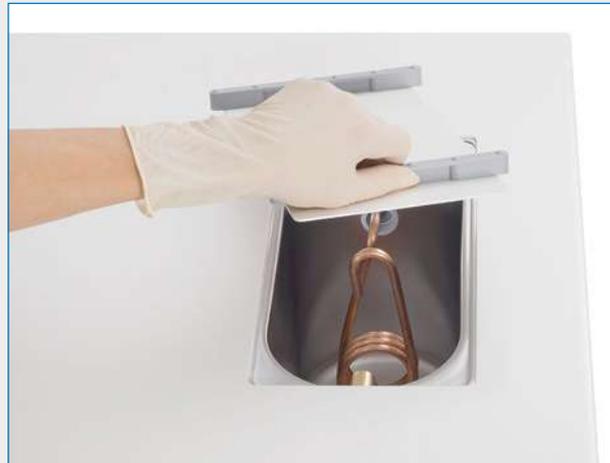


Die erforderliche Dokumentation erfolgt über die serielle Schnittstelle. Die folgenden Möglichkeiten der Dokumentation stehen zur Wahl.

-  1. Protokollspeicherung mit dem MELAflash® CF-Card-Printer und der MELAflash® CF-Card
-  2. Netzwerkeinbindung mit der MELAnet® Box
-  3. Protokollausdruck mit dem Nadeldrucker MELAprint® 44



## Innovatives Wassersystem – Schutz für die Instrumente



Die Qualität des verwendeten destillierten oder demineralisierten Wassers ist entscheidend für Schutz und Werterhaltung der Instrumente. Die im MELAtronic®15 EN+ integrierte Leitwertmessung prüft die Wasserqualität und warnt, wenn die Qualität nicht den Anforderungen an einen werterhaltenden Aufbereitungsprozess entspricht. Wenn die Qualität einen bestimmten Grad unterschritten hat, ist ein Start des Autoklaven nur dann möglich, wenn zuvor neues, einwandfreies Wasser eingefüllt wird. Darüber hinaus bietet MELAtronic®15 EN+ der Praxis die Wahl zwischen dem wassersparenden Kreislaufsystem oder dem Einwegsystem, bei dem für jeden Sterilisationsvorgang frisches Wasser verwendet wird.

## Große Programmauswahl



Der MELAtronic®15 EN+ bietet der Praxis vier Sterilisationsprogramme. Im Schnellprogramm (134 °C) können unverpackte Instrumente bereits nach 10 Minuten (zusätzlich der Trocknung) wieder aus dem Autoklaven entnommen werden. Auch das Universalprogramm (134 °C) und das Prionenprogramm (134 °C) erlauben einen schnellen Wiedereinsatz von zu sterilisierenden verpackten Instrumenten. Das Schonprogramm arbeitet bei einer niedrigeren Temperatur (121 °C) und ist insbesondere für thermolabile Instrumente geeignet.

## Programme, Zeiten und technische Daten

Programmlaufzeiten *	Instrumente (verpackt)	Instrumente (unverpackt)	Textilien (verpackt)	Trocknungszeit
Universalprogramm S	21 min	15 min	19 min	33 min
Schonprogramm S	–	30 min	–	34 min
Schnellprogramm S	–	10 min	–	15 min
Prionenprogramm S	35 min	31 min	34 min	33 min

\* abh ngig von der Beladung und der Kesseltemperatur beim Start des Programms

Technische Daten	
Ger teabmessung (außen B x H x T):	44cm x 33cm x 50cm
Kessel (Ø x Tiefe) / Volumen:	15cm x 38cm / 7 Liter
Tablett (Best.-Nr. 00150):	35cm x 12cm x 2cm
Maximale Beladung:	2kg Instrumente
Stromanschluss:	220-240V; 50/60Hz; 1500W
Leergewicht:	19kg

# Innovation, Qualität und Kompetenz: Basis für den Erfolg eines Familienbetriebes

Wir sind ein eigent mergef hrtes, deutsches Familienunternehmen, das sich seit der Gr ndung im Jahr 1951 konsequent auf Produkte f r die Klinik- und Praxishygiene konzentriert. Durch st ndiges Streben nach Qualit t, Innovationen und h chster Sicherheit gelang uns mit ber 550.000 gelieferten Geräten der Aufstieg zum Weltmarktf hrer im Bereich der Instrumentenaufbereitung. Auf einer Fl che von ca. 22.000 m<sup>2</sup> produzieren wir mit 365 Mitarbeitern ausschließlich in Deutschland (Berlin).

Unser st ndiges Ziel ist es, f r unsere Kunden noch innovativere und noch bessere Produkte zu entwickeln. Unsere Abteilung „**Entwicklung und Konstruktion**“ umfasst aktuell 85 Mitarbeiter/innen. Die Arbeiten in unserer Abteilung „**Testing und Versuch**“ sind die wichtigsten Voraussetzungen f r unsere weltweit anerkannte Produktqualit t. Sie umfasst aktuell 40 Mitarbeiter/innen.

Die Ger tesoftware ist f r die sichere Steuerung unserer Produkte und f r deren problemlose Einbindung in das Klinik-Netzwerk verantwortlich. Unsere Abteilung „**Elektronik / Software**“ umfasst inzwischen 40 Informatiker/innen. Insgesamt besch ftigen wir im Bereich „F & E“ jetzt 165 Ingenieure und IT-Mitarbeiter, das entspricht einer Quote von 44%. Dies liegt weit ber dem Branchenschnitt.

Unsere Kunden verlangen von MELAG zu Recht h chste Qualit t und Zuverl ssigkeit. Mit der konsequenten Realisierung unserer Leit- s tze „**competence in hygiene**“ und „**Quality – made in Germany**“ garantieren wir, diese Forderungen zu erf llen.

Die Geschäftsführung und das gesamte MELAG-Team.



Machen Sie einen Rundgang durch unser Unternehmen, wir laden Sie recht herzlich ein!

